ARI
İSTİF
İŞ MAKİNELERİ

2026 / TÜRKÇE

ÜRÜN
& ÇÖZÜM KATALOĞU

İstif makineleri, forklift ataşmanları ve sahaya özel mühendislik çözümleri

www.ariistifmakineleri.com

SAHAYA GÖRE TASARLANAN ÇÖZÜMLER

Arı İstif Hakkında

Arı İstif; forklift ataşmanları, istif makineleri, transpaletler ve yedek parçalarda proje, üretim ve tedarik desteği sunar. Çözüm seçimi; makine etiketi, gerçek yük, saha geçişleri ve operasyon hedefi birlikte değerlendirilerek yapılır.



Doğru üründen önce doğru soruyu sorarız.

01

Saha Keşfi

Yük, koridor, zemin ve çevrim şartlarını yerinde analiz ederiz.

02

Mühendislik

Kapasite, yük merkezi, bağlantı ve hidrolik uyumu birlikte doğrularız.

03

Üretim & Kontrol

Gerçek imalat, ölçü kontrolü ve teknik onay akışıyla ilerleriz.

04

Satış Sonrası

Parça eşleştirme, bakım ve uygulama desteğini sürdürülebilir kılarız.

Teknik Seçim Rehberi

Tekliften önce doğruladığımız dört kritik veri

Makine

Marka-model, kapasite etiketi, taşıyıcı sınıfı, hidrolik basınç ve debi.

Yük

Ağırlık, ölçü, ağırlık merkezi, temas yüzeyi ve ambalaj biçimi.

Saha

Koridor, zemin, rampa, kapı geçişi, çevrim ve çevresel şartlar.

Emniyet

Kalan kapasite hesabı, bağlantı-kilitleme, görüş ve kullanım prosedürü.

A → Z

Kalan kapasite, forkliftin nominal kapasitesinden farklıdır; ataşman ağırlığı, efektif kalınlık ve yeni yük merkeziyle yeniden hesaplanır.

İçindekiler

Dört ürün ailesi • 23 çözüm • gerçek ürün ve saha görselleri

01 Hidrolik Ataşmanlar — 6 ürün — 06

02 Mekanik Ataşmanlar — 8 ürün — 13

03 İstif ve Palet Taşıma — 4 ürün — 22

04 Yedek Parçalar — 5 ürün — 27

ARI
İSTİF
İŞ MAKİNELERİ

01

Hidrolik Ataşmanlar

Yükü kavrayan, konumlandıran, döndüren ve kontrollü boşaltan mühendislik çözümleri.

01 Forklift Kova Ataşmanı

02 Balya, Sünger ve Beyaz Eşya Ataşmanı

03 İtme-Çekme Ataşmanı

04 Tomruk Ataşmanı

05 Kasa ve Sepet Devirme Ataşmanı

06 Side Shift Ataşmanı

ÜRÜN BİLGİSİ

01

Forklift Kova Ataşmanı

Dökme yüklerin toplanması, taşınması ve kontrollü boşaltılması için sahaya özel forklift kova çözümü.



HIDROLIK ATAŞMANLAR

Kova hacmi ve gövde geometrisi; malzeme yoğunluğu, forklift kapasitesi, taşıyıcı sınıfı ve hidrolik devre birlikte değerlendirilerek projelendirilir.

Ürün kodu: A-BKT-06

Teknik seçim tablosu

Kova hacmi	Malzeme yoğunluğu ve kapasiteye göre
Bağlantı sınıfı	Forklift taşıyıcısı üzerinden doğrulanır
Hidrolik değerler	Makine basıncı ve debisine göre
Kalan kapasite	Ataşman ağırlığı ve yük merkeziyle hesaplanır

Nihai kapasite, ölçü, bağlantı ve hidrolik değerler; makine etiketi, gerçek yük ve saha koşulları incelendikten sonra teklif ve teknik çizim üzerinde doğrulanır.

Ürünü çevrim içi inceleyin

ÜRÜN BİLGİSİ

01

Balya, Sünger ve Beyaz Eşya Ataşmanı

Hacimli veya hassas yükleri geniş temas yüzeyiyle kavrayan hidrolik taşıma çözümü.



HIDROLIK ATAŞMANLAR

Temas yüzeyi, açılma aralığı, sıkıştırma basıncı ve yük ambalajı uygulama bazında birlikte doğrulanır.

Teknik seçim tablosu

Kapasite / yük merkezi	1.200 kg / 600 mm
Bağlantı sınıfı	2A / 41 ayna
Açma-kapama aralığı	600-2.200 mm
Ağırlık merkezi (HCG / VCG)	496 mm / 336 mm
Efektif kalınlık (ET)	127 mm
Ataşman ağırlığı	872 kg
Kol uzunlukları	1.100 / 1.100 mm
Şasi ölçüsü	1.300 mm
Hidrolik bağlantı	1 hat
Gerekli hidrolik debi	40 L/dk
Gerekli hidrolik basınç	140 bar
Donanım	3 kademeli basınç ayar valfi ve ara bağlantı hortumu

Nihai kapasite, ölçü, bağlantı ve hidrolik değerler; makine etiketi, gerçek yük ve saha koşulları incelendikten sonra teklif ve teknik çizim üzerinde doğrulanır.

Ürünü çevrim içi inceleyin

ÜRÜN BİLGİSİ

01

İtme-Çekme Ataşmanı

Slip-sheet üzerindeki paletsiz yükleri çekmek, taşımak ve kontrollü biçimde itmek için hidrolik sistem.



HIDROLIK ATAŞMANLAR

Slip-sheet ölçüsü, kavrama dudağı, yük tabanı, hidrolik devre ve forkliftin kalan kapasitesi teklif öncesinde doğrulanır.

Teknik seçim tablosu

Slip-sheet ölçüsü	Yük tabanına göre alınır
Kavrama çenesi	Dudak ölçüsüne göre seçilir
Hidrolik devre	Basınç, debi ve bağlantı doğrulanır
Kalan kapasite	Ataşman ve yük merkeziyle hesaplanır

Nihai kapasite, ölçü, bağlantı ve hidrolik değerler; makine etiketi, gerçek yük ve saha koşulları incelendikten sonra teklif ve teknik çizim üzerinde doğrulanır.

Ürünü çevrim içi inceleyin

ÜRÜN BİLGİSİ

01

Tomruk Ataşmanı

Tomruk, blok kereste ve hacimli geri dönüşüm yükleri için üstten kavramalı hidrolik kıskaç.



HIDROLIK ATAŞMANLAR

Malzeme çapı, açılma aralığı, kavrama geometrisi ve forklift kapasitesi birlikte değerlendirilir; tırnak yapısı taşınacak malzemeye göre seçilir.

Ürün kodu: A-LOG-09

Teknik seçim tablosu

Malzeme çapı	Saha ölçüsüne göre
Açılma aralığı	Yük geometrisine göre
Kavrama yüzeyi	Malzemeye özel tırnak yapısı
Forklift uyumu	Kapasite ve bağlantı sınıfı üzerinden

Nihai kapasite, ölçü, bağlantı ve hidrolik değerler; makine etiketi, gerçek yük ve saha koşulları incelendikten sonra teklif ve teknik çizim üzerinde doğrulanır.

Ürünü çevrim içi inceleyin

ÜRÜN BİLGİSİ

01

Kasa ve Sepet Devirme Ataşmanı

Kasa ve sepetlerin güvenli kavranması, çevrilmesi ve kontrollü boşaltılması için hidrolik çözüm.



HIDROLIK ATAŞMANLAR

Kasa ölçüsü, kavrama yöntemi, dönüş açısı, yük ağırlığı ve forklift hidrolik yapısı proje başlangıcında doğrulanır.

Teknik seçim tablosu

Dönüş seçeneği	180° veya 360°
Kasa ölçüsü	Numune veya teknik çizim üzerinden
Kavrama yöntemi	Kasa geometrisine göre
Hidrolik değerler	Forklift basınç ve debisine göre

Nihai kapasite, ölçü, bağlantı ve hidrolik değerler; makine etiketi, gerçek yük ve saha koşulları incelendikten sonra teklif ve teknik çizim üzerinde doğrulanır.

Ürünü çevrim içi inceleyin

ÜRÜN BİLGİSİ

01

Side Shift Ataşmanı

Yük hizalamasını kolaylaştıran kontrollü sağa-sola yanal hareket sistemi.



HIDROLIK ATAŞMANLAR

Forklift montaj sınıfı, taşıma kapasitesi, istenen yanal hareket ve hidrolik bağlantı yapısına göre seçilir.

Teknik seçim tablosu

Montaj sınıfı	Forklift taşıyıcısına göre
Yanal hareket	Operasyon ihtiyacına göre
Hidrolik bağlantı	Makine üzerinden doğrulanır
Kalan kapasite	Ataşman ağırlığıyla yeniden hesaplanır

Nihai kapasite, ölçü, bağlantı ve hidrolik değerler; makine etiketi, gerçek yük ve saha koşulları incelendikten sonra teklif ve teknik çizim üzerinde doğrulanır.

Ürünü çevrim içi inceleyin

ARI İSTİF
İŞ MAKİNELERİ

02

Mekanik Ataşmanlar

Çatal ölçüsüne ve yük geometrisine göre projelendirilen dayanıklı, sahaya özel ekipmanlar.

01 Teleskobik Vinç Ataşmanı

02 Yük Dengeleyici Çatal Ataşmanı

03 Varil Taşıma Ataşmanı

04 Çatal Tipli Ağır Zoka

05 Personel Çalışma Platformu

06 Büyük Çuval Ataşmanı

07 Yük Dayama Korkuluğu

08 Forklift Çatal Uzatma

ÜRÜN BİLGİSİ

02

Teleskobik Vinç Ataşmanı

Forklift çatallarına bağlanan, kademeli erişim ve kancalı kaldırma sağlayan mekanik bom.



MEKANIK ATAŞMANLAR

Erişim arttıkça kullanılabilir kapasite azalır. Her kademe için yük tablosu, kilitleme, çatal cebi ve kanca sınıfı doğrulanır.

Ürün kodu: A-BOM-08

Teknik seçim tablosu

Kapalı / açık erişim	İş mesafesine göre
Kademe yük tablosu	Her konum için ayrıca doğrulanır
Çatal cebi	Mevcut çatal kesitine göre
Kanca ve kilitleme	Yük ve saha prosedürüne göre

Nihai kapasite, ölçü, bağlantı ve hidrolik değerler; makine etiketi, gerçek yük ve saha koşulları incelendikten sonra teklif ve teknik çizim üzerinde doğrulanır.

Ürünü çevrim içi inceleyin

ÜRÜN BİLGİSİ

02

Yük Dengeleyici Çatal Ataşmanı

Uzun veya dengesiz yükleri birden fazla destek noktasında taşımaya yardımcı özel çatal çözümü.



MEKANIK ATAŞMANLAR

Yük boyu, ağırlık merkezi, destek aralıkları, forklift kapasitesi ve saha geçişleri üzerinden projelendirilir.

Teknik seçim tablosu

Yük boyu	Gerçek yük ölçüsüne göre
Destek / çatal aralığı	Yük geometrisine göre
Ağırlık merkezi	Kapasite hesabında doğrulanır
Üretim onayı	Teknik çizim onayı sonrası

Nihai kapasite, ölçü, bağlantı ve hidrolik değerler; makine etiketi, gerçek yük ve saha koşulları incelendikten sonra teklif ve teknik çizim üzerinde doğrulanır.

Ürünü çevrim içi inceleyin

ÜRÜN BİLGİSİ

02

Varil Taşıma Ataşmanı

Tek veya çift varili kontrollü biçimde kavramak ve taşımak için mekanik forklift ataşmanı.



MEKANIK ATAŞMANLAR

Varil çapı, toplam ağırlık, gövde malzemesi, kapak dudağı ve çatal ölçüleri doğrulanarak seçilir.

Teknik seçim tablosu

Varil adedi	Tek veya çift uygulama
Varil çapı	Numune / teknik ölçüye göre
Kavrama tipi	Varil gövdesi ve dudağına göre
Çatal kilitleme	Çatal kesitine göre

Nihai kapasite, ölçü, bağlantı ve hidrolik değerler; makine etiketi, gerçek yük ve saha koşulları incelendikten sonra teklif ve teknik çizim üzerinde doğrulanır.

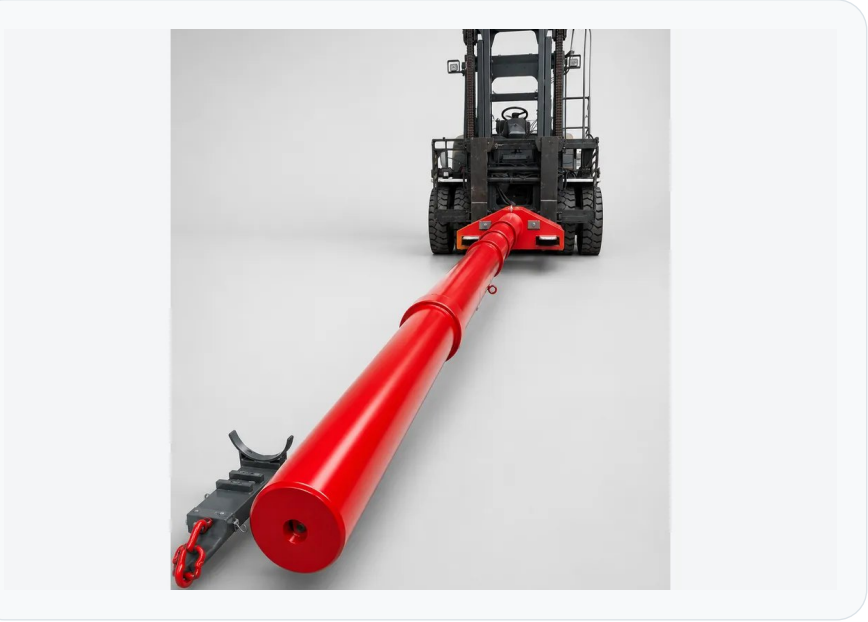
Ürünü çevrim içi inceleyin

ÜRÜN BİLGİSİ

02

Çatal Tipli Ağır Zoka

Bobin ve ruloları merkez boşluğundan taşımak için çatal bağlantılı ağır hizmet zoka.



MEKANIK ATAŞMANLAR

Bobin iç çapı, toplam ağırlık, yük merkezi, mil çapı ve taşıma yönüne göre projelendirilir.

Ürün kodu: A-ZKA-07

Teknik seçim tablosu

Bobin iç çapı	Ölçüye göre
Mil çapı / uzunluğu	Yük geometrisine göre
Yük merkezi	Forklift kapasite hesabına göre
Kilitleme	Çatal kesiti ve saha prosedürüne göre

Nihai kapasite, ölçü, bağlantı ve hidrolik değerler; makine etiketi, gerçek yük ve saha koşulları incelendikten sonra teklif ve teknik çizim üzerinde doğrulanır.

Ürünü çevrim içi inceleyin

ÜRÜN BİLGİSİ

02

Personel Çalışma Platformu

Bakım ve erişim çalışmaları için forklift çatallarına bağlanan korkuluklu platform.



MEKANIK ATAŞMANLAR

Kullanım; makine üreticisi talimatı, risk analizi, çatal kilitleme, kapı, korkuluk ve bağlanma noktaları doğrulanarak planlanmalıdır.

Ürün kodu: A-WPP-04

Teknik seçim tablosu

Platform ölçüsü	Çalışma ve geçiş alanına göre
Çatal cebi	Mevcut çatal ölçüsüne göre
Emniyet donanımı	Kapı, korkuluk ve kilitleme kontrolü
Kullanım koşulu	Risk analizi ve yetkili onayı ile

Nihai kapasite, ölçü, bağlantı ve hidrolik değerler; makine etiketi, gerçek yük ve saha koşulları incelendikten sonra teklif ve teknik çizim üzerinde doğrulanır.

Ürünü çevrim içi inceleyin

ÜRÜN BİLGİSİ

02

Büyük Çuval Ataşmanı

Big Bag ve büyük çuvalları askı noktalarından dengeli kaldıran mekanik travers çözümü.



MEKANIK ATAŞMANLAR

Askı aralıkları, toplam yük, kanca/zincir sınıfı ve forklift kapasitesine göre ölçülendirilir.

Ürün kodu: A-BBG-03

Teknik seçim tablosu

Askı noktası	Çuval tipine göre
Askı aralığı	Gerçek çuval ölçüsüne göre
Kanca / zincir	Yük sınıfına göre
Forklift uyumu	Çatal ve kapasite üzerinden

Nihai kapasite, ölçü, bağlantı ve hidrolik değerler; makine etiketi, gerçek yük ve saha koşulları incelendikten sonra teklif ve teknik çizim üzerinde doğrulanır.

Ürünü çevrim içi inceleyin

ÜRÜN BİLGİSİ

02

Yük Dayama Korkuluğu

Yükün operatör yönüne hareket riskini azaltmaya yardımcı çelik forklift korkuluğu.



MEKANIK ATAŞMANLAR

Forklift taşıyıcısı, yük yüksekliği, operatör görüşü ve bağlantı noktalarına göre ölçülendirilir.

Teknik seçim tablosu

Korkuluk eni / yüksekliği	Yük ve taşıyıcı ölçüsüne göre
Bağlantı	Forklift taşıyıcısına göre
Yük geometrisi	Gerçek yük üzerinden
Operatör görüşü	Saha kontrolüyle doğrulanır

Nihai kapasite, ölçü, bağlantı ve hidrolik değerler; makine etiketi, gerçek yük ve saha koşulları incelendikten sonra teklif ve teknik çizim üzerinde doğrulanır.

Ürünü çevrim içi inceleyin

ÜRÜN BİLGİSİ

02

Forklift Çatal Uzatma

Standart forklift çatallarının erişimini artıran emniyet kilitli çelik uzatma kılıfları.



MEKANIK ATAŞMANLAR

Mevcut çatal kesiti, uzunluğu, kapasitesi ve yükün ağırlık merkezine göre ölçülendirilir.

Ürün kodu: F-EXT-01

Teknik seçim tablosu

Mevcut çatal kesiti	Sahada ölçülür
Uzatma uzunluğu	Yük ve kapasiteye göre
Emniyet kilidi	Pim / mekanizma kontrolü
Kapasite	Yük merkeziyle yeniden hesaplanır

Nihai kapasite, ölçü, bağlantı ve hidrolik değerler; makine etiketi, gerçek yük ve saha koşulları incelendikten sonra teklif ve teknik çizim üzerinde doğrulanır.

Ürünü çevrim içi inceleyin

ARI
İSTİF
İŞ MAKİNELERİ

03

İstif ve Palet Taşıma

Depo akışına, vardiyaya, kaldırma yüksekliğine ve zemine göre makine seçimi.

01 Elektrikli İstif Makineleri

02 Manuel İstif Makineleri

03 Elektrikli Transpaletler

04 Manuel Transpaletler

ÜRÜN BİLGİSİ

03

Elektrikli İstif Makineleri

Depo ve üretim sahalarında palet kaldırma ve istifleme için elektrikli yaya kumandalı çözümler.



İSTIF VE PALET TAŞIMA

Yük ağırlığı, kaldırma yüksekliği, koridor, zemin, rampa, vardiya süresi ve akü teknolojisine göre seçilir.

Teknik seçim tablosu

Nominal kapasite	Model ve yük merkezine göre
Kaldırma yüksekliği	Raf seviyesine göre
Akü voltajı / kapasitesi	Vardiya süresine göre
Koridor ve zemin	Saha ölçümüyle

Nihai kapasite, ölçü, bağlantı ve hidrolik değerler; makine etiketi, gerçek yük ve saha koşulları incelendikten sonra teklif ve teknik çizim üzerinde doğrulanır.

Ürünü çevrim içi inceleyin

ÜRÜN BİLGİSİ

03

Manuel İstif Makineleri

Elektrik ihtiyacı olmadan kontrollü kaldırma ve kısa mesafeli palet yerleştirme.



İSTIF VE PALET TAŞIMA

Kapasite, kaldırma yüksekliği, çatal ölçüsü, pompa tipi, palet girişi ve zemin uygunluğu birlikte değerlendirilir.

Teknik seçim tablosu

Kapasite	Model ve yük merkezine göre
Kaldırma yüksekliği	Raf seviyesine göre
Çatal ölçüsü	Palet girişine göre
Pompa / teker	Zemin ve kullanım sıklığına göre

Nihai kapasite, ölçü, bağlantı ve hidrolik değerler; makine etiketi, gerçek yük ve saha koşulları incelendikten sonra teklif ve teknik çizim üzerinde doğrulanır.

Ürünü çevrim içi inceleyin

ÜRÜN BİLGİSİ

03

Elektrikli Transpaletler

Yoğun palet taşıma operasyonlarında vardiya, mesafe ve zemine göre seçilen elektrikli çözümler.



İSTIF VE PALET TAŞIMA

Kapasitenin yanında günlük çalışma süresi, rampa, zemin, dönüş alanı, çatal ölçüsü ve akü teknolojisi doğrulanır.

Teknik seçim tablosu

Kapasite	Yük ve rampaya göre
Çatal ölçüsü	Palet tipine göre
Akü teknolojisi	Vardiya ve şarj planına göre
Manevra alanı	Koridor ölçüsüne göre

Nihai kapasite, ölçü, bağlantı ve hidrolik değerler; makine etiketi, gerçek yük ve saha koşulları incelendikten sonra teklif ve teknik çizim üzerinde doğrulanır.

Ürünü çevrim içi inceleyin

ÜRÜN BİLGİSİ

03

Manuel Transpaletler

Kısa, standart ve uzun palet uygulamaları için döküm pompalı manuel transpalet seçenekleri.



İSTIF VE PALET TAŞIMA

Çatal uzunluğu, dış genişlik, kapasite, pompa ve teker malzemesi palet ve zemine göre seçilir.

Teknik seçim tablosu

Çatal seçenekleri	80 cm / 120 cm / 180 cm sınıfı
Kapasite	Model ve yük dağılımına göre
Pompa tipi	Döküm pompalı seçenek
Teker malzemesi	Zemin ve kullanım sıklığına göre

Nihai kapasite, ölçü, bağlantı ve hidrolik değerler; makine etiketi, gerçek yük ve saha koşulları incelendikten sonra teklif ve teknik çizim üzerinde doğrulanır.

Ürünü çevrim içi inceleyin

ARI
İSTİF
İŞ MAKİNELERİ

04

Yedek Parçalar

Marka-model, ölçü ve çalışma koşuluna göre doğru parça eşleştirme.

01 Forklift Koltuğu

02 Forklift Dikiz Aynası

03 Forklift Dolgu Lastik

04 Forklift Direksiyon

05 Transpalet Tekeri

ÜRÜN BİLGİSİ

04

Forklift Koltuğu

Marka-model, ray ölçüsü ve süspansiyon ihtiyacına göre operatör koltuğu tedariği.



YEDEK PARÇALAR

Bağlantı/ray ölçüsü, emniyet kemeri, operatör sensörü ve süspansiyon tipi eşleştirilir.

Teknik seçim tablosu

Uyum	Marka-model ve ray ölçüsüne göre
Süspansiyon	Mekanik veya pnömatik
Emniyet donanımı	Kemer ve sensör kontrolü
Döşeme	Saha koşuluna göre

Nihai kapasite, ölçü, bağlantı ve hidrolik değerler; makine etiketi, gerçek yük ve saha koşulları incelendikten sonra teklif ve teknik çizim üzerinde doğrulanır.

Ürünü çevrim içi inceleyin

ÜRÜN BİLGİSİ

04

Forklift Dikiz Aynası

Forklift görüş alanını destekleyen ayarlanabilir ayna, kol ve bağlantı çözümleri.



YEDEK PARÇALAR

Ayna tipi, bağlantı çapı, kol uzunluğu, görüş açısı ve kabin yapısı eşleştirilir.

Teknik seçim tablosu

Ayna formu	Düz veya bombeli
Bağlantı	Kabin / taşıyıcı ölçüsüne göre
Kol ayarı	Görüş alanına göre
Uyum	Marka-model ve ölçüyle

Nihai kapasite, ölçü, bağlantı ve hidrolik değerler; makine etiketi, gerçek yük ve saha koşulları incelendikten sonra teklif ve teknik çizim üzerinde doğrulanır.

Ürünü çevrim içi inceleyin

ÜRÜN BİLGİSİ

04

Forklift Dolgu Lastik

Yük, zemin ve jant ölçüsüne göre seçilen ağır hizmet forklift dolgu lastikleri.



YEDEK PARÇALAR

Lastik ölçüsü, jant tipi, yük sınıfı, çalışma zemini, iz bırakma ihtiyacı ve vardiya sıcaklığı birlikte değerlendirilir.

Teknik seçim tablosu

Lastik ölçüsü	Mevcut lastik yanağından
Jant uyumu	Jant tipi ve ölçüsüne göre
Hamur / iz	Zemin ve hijyen ihtiyacına göre
Yük sınıfı	Makine ve aks yüküne göre

Nihai kapasite, ölçü, bağlantı ve hidrolik değerler; makine etiketi, gerçek yük ve saha koşulları incelendikten sonra teklif ve teknik çizim üzerinde doğrulanır.

Ürünü çevrim içi inceleyin

ÜRÜN BİLGİSİ

04

Forklift Direksiyon

Direksiyon simidi, göbek bağlantısı ve manevra topuzu eşleştirme çözümleri.



YEDEK PARÇALAR

Simit çapı, göbek/şaft bağlantısı, kama yapısı, manevra topuzu ve marka-model uyumu doğrulanır.

Teknik seçim tablosu

Simit çapı	Mevcut parçaya göre
Göbek bağlantısı	Şaft ve kama ölçüsüne göre
Manevra topuzu	Kullanım tercihine göre
Uyum	Marka-model ve parça koduyla

Nihai kapasite, ölçü, bağlantı ve hidrolik değerler; makine etiketi, gerçek yük ve saha koşulları incelendikten sonra teklif ve teknik çizim üzerinde doğrulanır.

Ürünü çevrim içi inceleyin

ÜRÜN BİLGİSİ

04

Transpalet Tekeri

Manuel ve elektrikli transpaletler için yük, yön ve rulmanlı teker çözümleri.



YEDEK PARÇALAR

Çap, genişlik, göbek/rulman ölçüsü, aks çapı, malzeme, zemin ve yük birlikte doğrulanır.

Teknik seçim tablosu

Teker tipi	Yük veya yön tekeri
Çap / genişlik	Mevcut parçadan ölçülür
Rulman / aks	İç çap ve bağlantıya göre
Malzeme	Poliüretan, kauçuk veya naylon

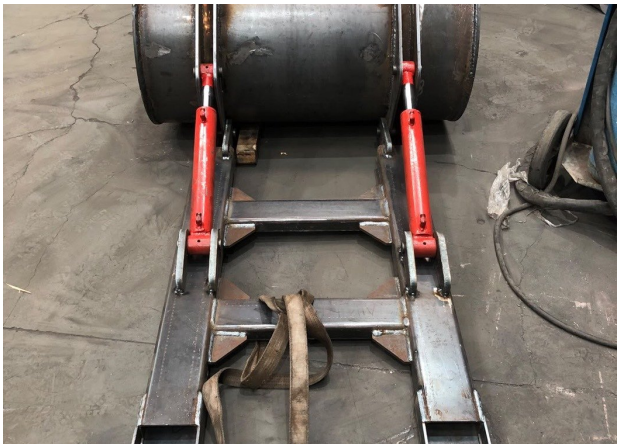
Nihai kapasite, ölçü, bağlantı ve hidrolik değerler; makine etiketi, gerçek yük ve saha koşulları incelendikten sonra teklif ve teknik çizim üzerinde doğrulanır.

Ürünü çevrim içi inceleyin

Üretimden Sahaya

Gerçek imalat görüntüleri, doğru çözümün çizimden sahaya kadar kontrollü ilerlediğini gösterir.













Teklif İçin Gerekli Bilgiler

Hızlı ve doğru ürün seçimi için bu bilgileri paylaşın

1. Forklift marka-modeli ve kapasite etiketi fotoğrafı
2. Taşınacak yükün ağırlığı, ölçüsü ve fotoğrafı
3. Mevcut çatal ölçüsü ve taşıyıcı sınıfı
4. Hidrolik basınç, debi ve boş hat bilgisi
5. Koridor, zemin, rampa ve çalışma sıklığı
6. Beklenen teslim süresi ve proje adedi

Nihai kapasite, ölçü, bağlantı ve hidrolik değerler; makine etiketi, gerçek yük ve saha koşulları incelendikten sonra teklif ve teknik çizim üzerinde doğrulanır.

ARI İSTİF
İŞ MAKİNELERİ

Projeyi Birlikte Netleştirelim

Makine ve yük bilgilerinizi gönderin; teknik ekip uygun ürün, ölçü ve bağlantı için sizi arasın.

W www.ariistifmakineleri.com

T +90 541 397 65 06

A Kavakpınar Mah. Plato Sk. No:10B, Pendik / İstanbul

ARI
İSTİF
İŞ MAKİNELERİ

Yükü değil, operasyonu iyileştiren çözümler.

www.ariistifmakineleri.com

+90 541 397 65 06

Kavakpınar Mah. Plato Sk. No:10B, Pendik / İstanbul